**附件1-报价表：**

**“路灯线路故障维修项目”报价表**

（有效报价时间：自发出之日起至2024年2月1日16时止）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **数量** | **主要技术参数及要求** | **单价** | **总价** | **备注** |
| 1 | 路灯故障排查 | 盏 | 52 | 原线路漏电、排查具体位置并修复 |  |  |  |
| 2 | 拆除、安装路灯灯杆、底座法兰 | 盏 | 52 | 法兰底座需要用泡沫胶填充、口面用密封胶密封 |  |  |  |
| 3 | 路灯线路更换 | 米 | 600 | 更换原路灯内老化电线，6平方、2.5平方铜芯电缆，接头需要做专业防水转换接头或做锡焊处理，热缩管+防水绝缘胶带保护 |  |  |  |
| 合 计（元） | | 小写： 大写： | | | | | |
| 附加条件 | | 送货至采购人指定地点 | | | | | |
| 交货日期 | | 自签订合同且采购人下达维修通知之日起 日内完成维修 | | | | | |
| 报价商家名称  （盖章） | |  | | | | | |
| 联系人及电话 | |  | | | | | |
| 报价时间 | | 2024年 月 日 | | | | | |

**备注：1、供应商的报价商品有品牌的，需在备注一栏填写其报价商品品牌。**

1. **此报价为包干价，含税费、运输费、安装费、人工费等一切费用。**
2. **此报价必须单价、总价都要报，否则为无效报价。**

**附件2：**

路灯线路故障维修项目商务要求

1.维修日期：供应商需根据采购人使用计划和要求按时、按质、按量完成维修。

2.维修地点：采购人指定地点。

3.合同期限：自合同签订生效之日起至付款结束合同自动终止

4.付款方式：项目验收合格后，采购人应按《采购合同》约定，按相关规定程序支付货款。

5.结算依据：货物单价以成交金额为准。询价采购清单中预算的产品使用量不作为货款结算的依据，结算时以实际发生的供货量为准。

6.供应商须保证提供的货物是全新的、未使用过的。货物必须符合或优于国家（行业）标准，以及本项目询价采购文件的质量要求和技术指标与出厂标准。